



## STELUX C

Ispлатив abrazivni medij od nehrđajućeg čelika namijenjen čišćenju, uklanjanju ivica i završnoj obradi obojenih metala i dijelova od nehrđajućeg čelika

Izvrsnu uštedu novca čini STELUX C najčešće korištenim abrazivnim medijem od nehrđajućeg čelika za pjeskarenje obojenih metala i nehrđajućih dijelova, u skladu sa većinom specifikacija i standarda, kao što su NADCA i ASTM A 380M.

STELUX C TEHNIČKE KARAKTERISTIKE	
HEMIJSKI SASTAV (TEŽINSKI %)	C-0,2%, Cr-16%, Ni-1,5%, Si-3%, Mn-1%
AISI I EN-10088-1 EKVIVALENTNE OCJENE	Tip 431 i X17CrNi16- 2
PROSJEČNA TVRDOĆA (HRC)	Nov proizvod: 36 +/- 3 / Pri radu: 52 +/- 3
SPECIFIČNA TEŽINA	7,6
OBLIK	OKRUGAO
MIKROSTRUKTURA	FEROMARTENZITNA
PAKOVANJE	25kg LDPE vreća na eur paleti 500kg; 1000kg (prilagođavanje pakovanja na zahtjev)

### PRIMJENA

- legure za lijevanje aluminija i dijelovi: Silumin (aluminij-silicij legure)
- cinkovi tlačni odljevci: ZAMAC legure
- odljevci i dijelovi od obojenih metala: bakar, mesing, bronza, legure bakra i nikla
- odljevci, otkovci i zavareni dijelovi od nehrđajućeg čelika: serije 200 i 300
- priprema površine prije nanošenja praškastih premaza

### PREDNOSTI

- Legure za livenje aluminijuma i delovi: Silumin (aluminijum - legure silicijuma);
- ZAMAC legure za tlačno lijevanje cinka;
- odljevci i dijelovi od obojenih metala: bakar, mesing, bronza, legure bakra i nikla;
- odljevci, otkovci i zavareni dijelovi od nehrđajućeg čelika;
- priprema površine prije nanošenja praškastih premaza



## KVALITET

- visoke stope čišćenja
  - čistiji dijelovi
  - optimalna završna obrada površine
  - cilj konzistencije većeg kvaliteta
  - pouzdano praćenje kvaliteta



### STELUX C - CUMULATIVE SIZE DISTRIBUTION (%)